

# Die Hargassner Hackgut Transport- und Lagersysteme



Heiz- und Lagerraum im Nebengebäude bzw. Heizhaus ebenerdig

Die Lagerraumbeschickung erfolgt maschinell direkt vom Hacker bzw. vom Traktor mit Frontlader.

Heiz- und Lagerraum im Keller des Wohngebäudes

Die Lagerraumbeschickung erfolgt über eine waagrechte Befüllschnecke an der Decke mit aussenliegendem Schacht.



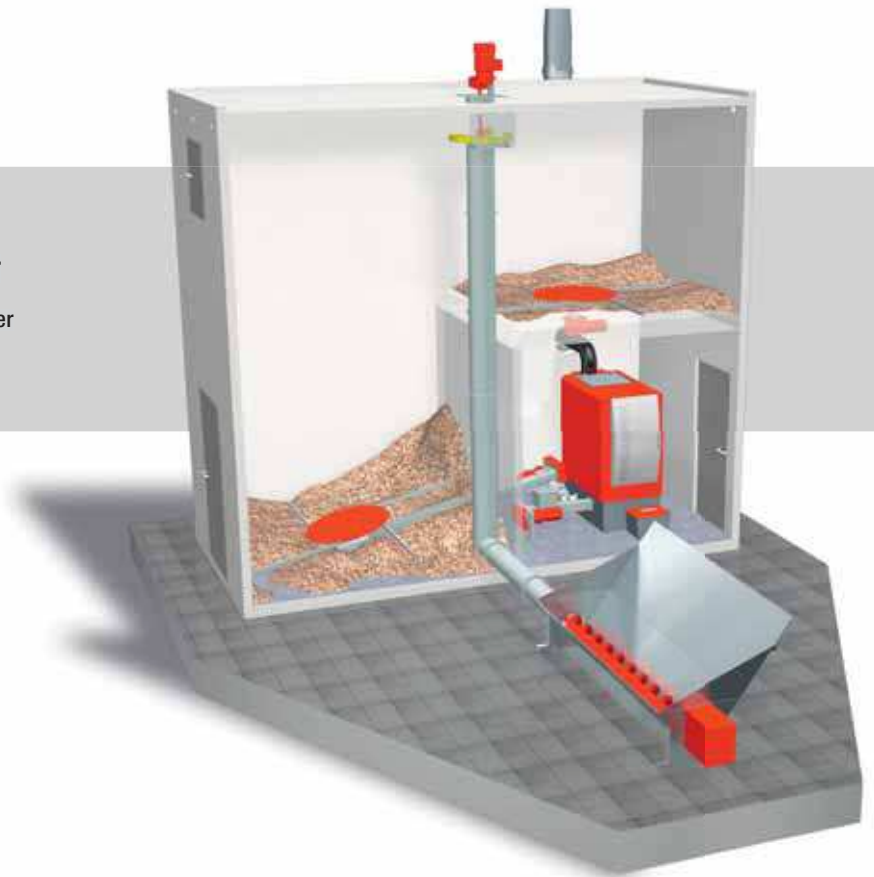


### Heiz- und Lagerraum im 1. Stock des Nebengebäudes

Die Lagerraumbeschickung erfolgt über die senkrechte Befüllschnecke

### Heiz- und Lagerraum in einem Heiz-Container

Die Lagerraumbeschickung erfolgt über die senkrechte Befüllschnecke

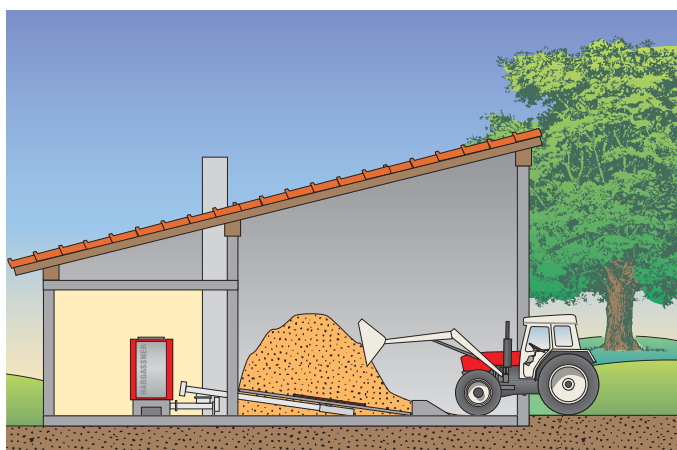


# Die Hargassner Lagerraumsituationen

Einer der wichtigsten Punkte bei der Umsetzung einer Hackgut-anlage ist die Planung des Brennstofflagerraums. Egal ob der Lagerraum im Wohnhaus oder in einem Nebengebäude ist, ob er im Keller, ebenerdig oder sich im 1.Stock befindet - Hargassner bietet für jede Kunden-Situation die richtige Lösung.

Natürlich sollte der Lagerraum bequem zu beschicken und auch so groß wie möglich bzw. notwendig sein. Die Heizungs-planung im Nebengebäude bietet natürlich auf Grund des größeren Platzangebotes und der meist einfacheren Beschickungsmöglichkeiten wesentliche Vorteile.

## Hackgutlagerung ebenerdig:

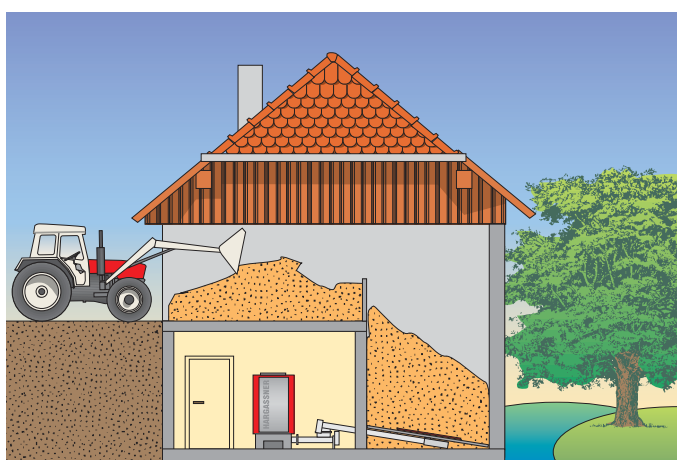


Großes offenes Hackgutlager ebenerdig mit Direktbefüllung.



Großes Hackgutlager ebenerdig mit senkrechter Befüllschnecke.

## Hackgutlagerung im ersten Stock:

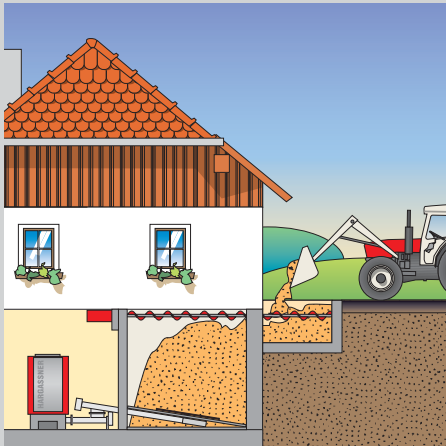


Großes Hackgutlager im 1. Stock mit Direktbefüllung.

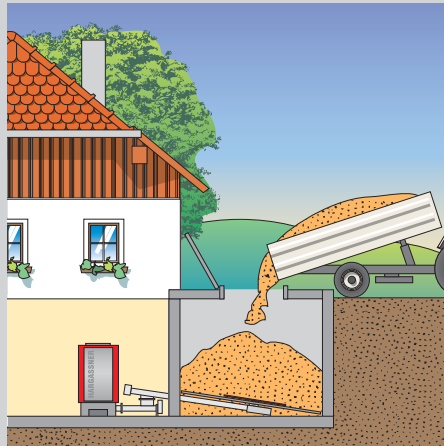


Großes Hackgutlager im 1. Stock mit senkrechter Befüllschnecke und Fallrohr.

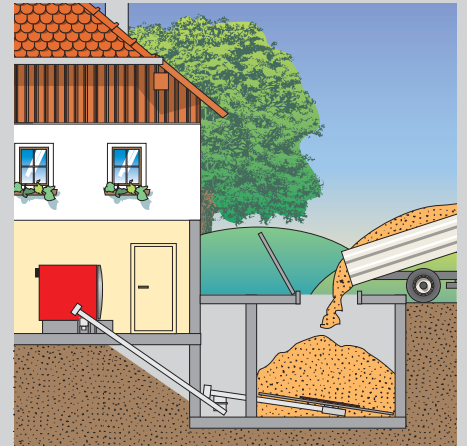
## Hackgutlagerung im Keller:



Hackgutlager im Keller des Wohnhauses mit waagrechtter Befüllschnecke.



Hackgutlager im angebauten Bunker mit großer Öffnung für die Befüllung.



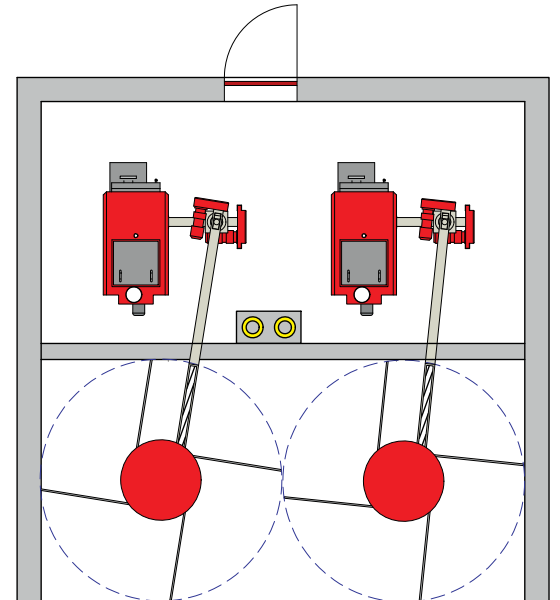
Hackgutlager im angebauten Bunker und Verbindungsschnecke zum Höhentransport.

## Doppel- bzw. Dreifachanlagen:

Dieses Anlagenkonzept bietet speziell im mittleren und größeren Heizanlagenbereich wesentliche Vorteile. Durch die spezielle und gezielte Betriebsart von einem bzw. zwei oder drei Kessel kann der gesamte Leistungsbedarf optimal der Jahreszeit angepasst werden. Die Betriebssicherheit und die Lagerräumkapazität wird verdoppelt und dies alles bei einem optimalen Preis-/Leistungsverhältnis.

### Vorteile:

- höchste Betriebssicherheit
- optimalste Schwachlastabdeckung
- großes Austragungsvolumen
- optimales Preis-/Leistungsverhältnis



## Doppelrührwerk für einen Kessel:

Dieses Anlagenkonzept bietet eine optimale Raumausnutzung bei rechteckigen Lagerräumen und erhöht so das Lagervolumen und somit auch die Reichweite.

