STÜCKHOLZ-HEIZUNG

1/2 M SCHEIT-VERGASER
NEO-HV 20 – 60 KW

HARGASSNER
HEIZTECHNIK DER ZUKUNFT

NEU
2018

A++

NEO HV

www.hargassner.at

1/2 M HOLZ-VERGASER NEO-HV 20 – 60 kW

NEO HV
20 –60 kW

Hargassner hat eine langjährige Erfahrung mit Biomasse Heiztechnik – ein Know-how-Vorsprung, der bei dem neuen **Hargassner Holz-Vergaserkessel Neo-HV** einen enormen Technologieschub bringt. Sowohl im konstruktiven Bereich als auch bei der Steuerungskonzeption sorgen die besten Ideen und Lösungen für die besten Ergebnisse. Sämtliche technischen Details wurden beim Neo-HV optimiert und dadurch konnte der **Bedien- & Wartungskomfort wesentlich erhöht** werden.

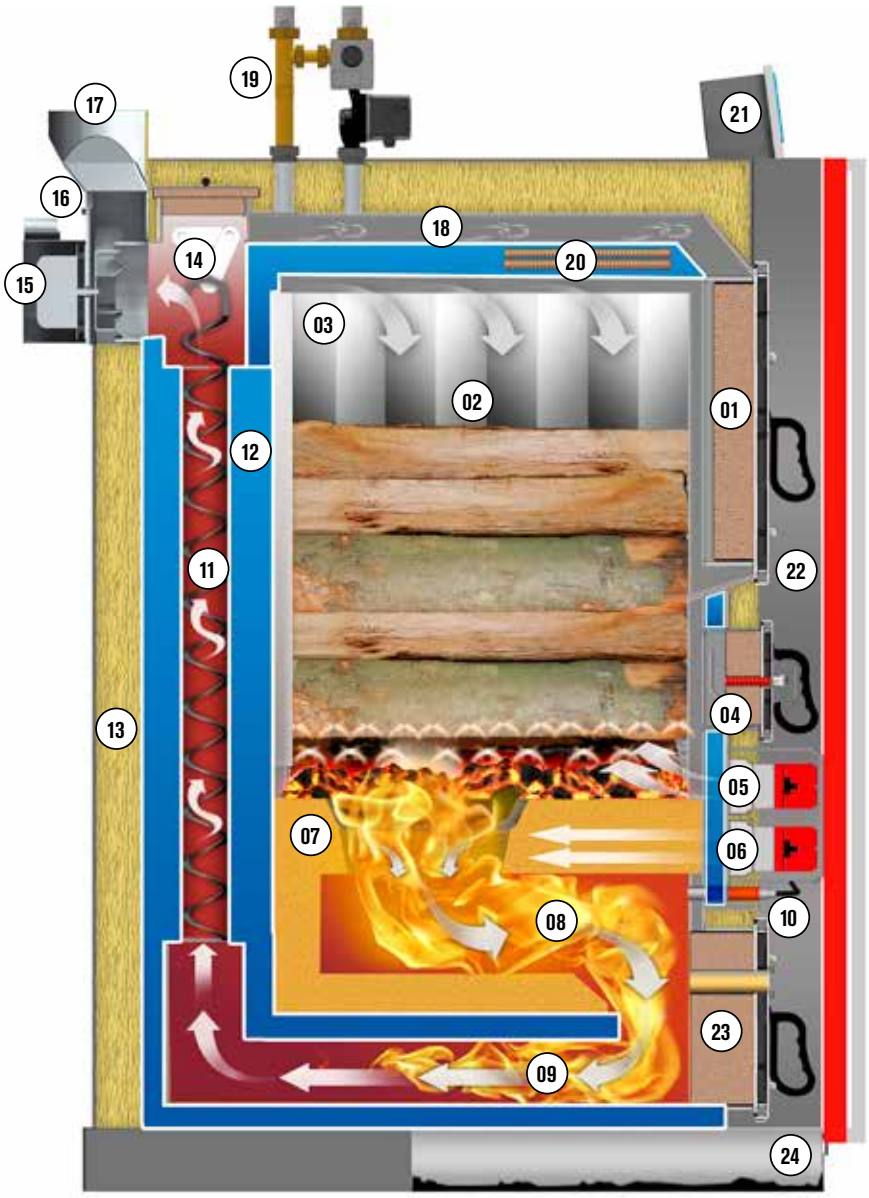
- **Neue Verbrennungs-Regelung:** optimierte Verbrennungsabläufe für unterschiedlichste Holzsorten und Trockenstufen
- **Verbesserte Luftführung:** optimierte Primärluftführung, geregelte Zündungsluft
- **Verbesserte Einhängebleche:** versteift, Punktauflage, konisch nach unten – verbessertes Holznachrutschen (Edelstahlausführung auf Wunsch gegen Aufpreis)
- **Integriertes Saugzuggehäuse mit EC-Motor:** stromsparend und mehr Drehzahl, drehbares Saugzuggehäuse auf Wunsch gegen Aufpreis
- **Autom. Keramik-Zündung (optional):** höchste Qualität, lange Lebensdauer
- **Aschelade:** mit Führungsschienen & Überstand vorne – kein Schmutz am Boden

Energieeffizienzklasse

A++ zB. Neo-HV 30 Verbundlabel inkl. Regelung

Wirkungsgrad bis zu 95% Stückholz-Heizung

5 JAHRE GARANTIE laut Garantieschein



LEGENDE

01 Große Fülltür
02 Großzügiger Füllraum für 1/2m Scheite
03 Heiße Auskleidung – verhindert Teerbildung
04 Anheiztür mit automatischer Zündung (optional)
05 Stellmotor-Primärluft
06 Stellmotor-Sekundärluft
07 Hochwertige massive Schamottbrennkammer
08 Hochtemperatur-Ausbrandzone
09 Ascheabscheidzone
10 Lambdasonde
11 Turbulatoren
12 Wärmetauscher Kessel
13 Hochwertige Vollisolierung
14 Autom. Kesselputzeinrichtung
15 EC-Saugzuggebläse drehzahlgeregelt
16 Rauchgasfühler
17 Rauchrohr oben (seitlich links. bzw. rechts optional)
18 obenliegende Schwelgasabsaugung
19 automatische Rücklaufanhebung mit Mischer
20 Heizschlange für therm. Ablaufsicherung
21 Steuerung „Lambda-Touch-Tronic“ (neigbar)
22 Isoliertür
23 Einfache Reinigung von vorne
24 Aschelade

Auszug aus dem Prüfbericht Neo-HV 20			
		Nennlast	Teillast
Leistung	kW	25,4	12,2
Wirkungsgrad	%	93,7	92,8
Stickoxyde	mg/MJ	76	68
Kohlenmonoxid	mg/MJ	24	30
Staub	mg/MJ	6	7

Vollschamottierte Hochleistungsbrennkammer zur optimalen Nachverbrennung

Die Schamottbrennkammer garantiert durch ihren speziellen Speichereffekt hohe Verbrennungstemperaturen (auch bei Teillast) und gewährleistet eine bequeme Selbstzündung auch bei langen Nachlegeintervallen. Egal, welchen Brennstoff Sie einfüllen – Stückholz weich oder hart oder Holzbriketts – die Steuerung erkennt mittels Lambdasonde den jeweiligen Heizwert und regelt die optimale Primär- und Sekundärluft mit den separaten Stellmotoren (Nr. 5+6). Ihre Heizanlage läuft immer mit der optimalen Leistung bei optimalen Verbrennungswerten.

Automatische Wärmetauscherreinigung (serienmäßig)

Vorbei sind die Zeiten des manuellen Wärmetauscherreinigens. Die patentierte, automatische Wärmetauscherreinigung übernimmt alles für Sie – jetzt neu mit Linearführung. Dies garantiert einen konstant hohen Wirkungsgrad und reduziert Ihren Reinigungsaufwand.

Steuerung „Lambda-Touch-Tronic“

Diese einzigartige Regelung mit Touch-Bildschirm-Bedienung für modernsten Bedienkomfort regelt den kompletten Verbrennungsprozess. Weiters können alle Heizkreise außentemperaturgeführt und der Boiler differenzgeregelt werden.

Drehzahlgeregeltes EC-Saugzuggebläse

Je nach Leistungsbedarf regelt die „Lambda-Touch-Tronic“ die Drehzahl des Sauggebläses. Dieses Konzept garantiert eine optimale Verbrennung mit niedrigsten Abgastemperaturen und höchsten Wirkungsgraden. Der EC-Motor ist extrem stromsparend und spart dadurch Betriebskosten.
Als Zubehör gibt es bei Bedarf einen drehbaren Rauchrohranschluss, dieser kann dann nach oben oder links bzw. rechts seitlich erfolgen.

NEO HV PREMIUM

EDELSTAHL-FÜLLRAUMAUSKLEIDUNG

für extrem lange Lebensdauer

AUTOMATISCHE KERAMIK-ZÜNDUNG

erhöht den Komfort und sichert die Wärmeversorgung

FÜLLRAUM-BELEUCHTUNG

diese ermöglicht Ihnen die komfortable Befüllung bzw. Reinigung des Füllraumes

KOMFORT ASCHELADE

durch die spezielle Abdeckung und den integrierten Tragegriff können Sie die Asche bequem und staubfrei entsorgen

Rücklaufhochhaltung / Wärmeverteilung

Die Rücklauftemperatur wird durch eine direkt am Heizkessel montierte Rücklauf-Mischergruppe hoch gehalten und gleichzeitig die Wärme zu den Heizkreisen bzw. den Pufferspeichern geschickt.

Bequemes Befüllen

Die großzügige Fülltür ermöglicht eine bequeme Befüllung des sehr großen Füllraumes (166 / 222 lt). Die Stückholzlänge kann bis zu 600 mm betragen. Eine speziell optimierte Füllraum-Auskleidung sorgt für den effizienten Abbrand ohne Teerbildung im Füllraum. Ein obenliegender Schwelgaskanal saugt beim Nachlegen die restlichen Schwelgase ab - das ist eine saubere Sache!

Einfache Reinigung

Alles ist bequem von vorne zugänglich, einfach die Asche in die unten liegende Aschenlade ziehen – fertig. (Auch die Lambdasonde ist jetzt von vorne zugänglich.)

STÜCKHOLZ-PELLETS KOMBI-KESSEL

AUCH ALS KOMBIKESSEL ERHÄLTLICH!

Durch den einzigartigen Komfort beim Stückholzkessel und die automatische Umschaltung auf den Pelletskessel werden höchste Komfortansprüche erreicht.

- **Perfektioniertes Heizen mit Stückholz und Pellets**
- Einzigartiger Komfort **und höchste Wirkungsgrade**
- Versorgungssicherheit für die Zukunft
- Hohe Förderungsmöglichkeit durch zwei getrennte Kessel (in Deutschland)
- Zwei getrennte, effektive Wärmetauschersysteme
- Vollautomatische Umschaltung
- Individuelle Aufstellmöglichkeiten

Stückholz links, Pellets rechts

Pellets links, Stückholz rechts

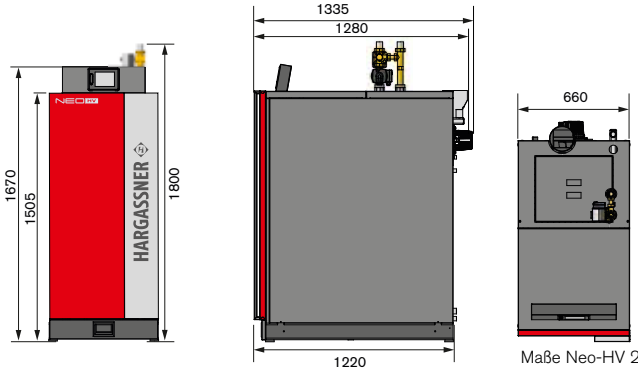
ZUBEHÖR

Schichtpuffer SP

Dieser Schichtspeicher ist in seinen Ausführungsdetails optimal auf die Hargassner Regel- & Hydrauliksysteme abgestimmt. Einen besonderen Vorteil bietet das integrierte Rücklaufschichtblech, welches die exakte Temperaturschichtung bei der Be- und Entladung garantiert. Die integrierten Fühlerleisten ermöglichen eine anlagenspezifische exakte Fühlerpositionierung und optimieren so die Regelungsabläufe.

Hygiene-Schichtpuffer HSP

Er besticht durch sein integriertes Rücklaufschichtblech, die variable Fühlerpositionierung und seine hygienische Brauchwasserbereitung. Das großzügig, dimensionierte Edelstahl-Wellrohrbündel ermöglicht eine legionellensichere Trinkwassererwärmung mit hoher Warmwasserleistung. Die regelmäßigen Bewegungen des flexiblen Edelstahl-Wellrohrs ermöglichen einen optimalen Verkalkungsschutz. Hochwertige Vliesisolierung, Muffenisolierung etc.



Maße Neo-HV 20-30

Technische Daten Neo-HV

Technische Daten		STÜCKHOLZKESSEL NEO-HV HOLZVERGASER 1/2 M				
	Einheit	Neo-HV 20	Neo-HV 30	Neo-HV 40	Neo-HV 50	Neo-HV 60
Leistungsbereich	kW	12,7 - 25,4	15 - 30	22 - 44	25 - 50	30 - 60
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	-	-	-	-	-
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	26,8	32	47	53,3	64
Rauchrohrdurchmesser	mm	150	150	150	150	150
Füllrauminhalt	Liter	166	166	222	222	222
Füllraumtiefe	mm	600	600	600	600	600
Füllraumtür H x B	mm	402 x 356	402 x 356	402 x 356	402 x 356	402 x 356
Wasserinhalt	Liter	137	137	166	166	166
Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 / 20 [K]	mbar	-	-	-	-	-
Vorlauf / Rücklauf (RAG)	Zoll	6/4" (1")	6/4" (1")	6/4" (1")	6/4" (1")	6/4" (1")
Gewicht	kg	700	700	810	810	810
H x B x T	mm	1670 x 660 x 1335		1720 x 740 x 1370		
Einbringmaß	B mm	660	660	740	740	740
Zerlegt	T mm	1220	1220	1220	1220	1220
Kessel-Label	Klasse	A+	A+	A+	A+	A+
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A++	A++	A++	A++	A++

* Türanschlag (ohne Seitenschacht) serienmäßig links, auf Wunsch auch rechts möglich (Umbau vor Ort möglich)

02/18/10000 Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten

ÖSTERREICH

Hargassner Ges mbH
Anton Hargassner Straße 1
A-4952 Weng
Tel. +43 (0) 77 23 / 52 74
Fax +43 (0) 77 23 / 52 74-5
office@hargassner.at
www.hargassner.at

DEUTSCHLAND

Hargassner Ges mbH
Heraklithstraße 10 a
D-84359 Simbach
Tel. +43 (0) 77 23 / 52 74
Fax +43 (0) 77 23 / 52 74-5

HARGASSNER
HEIZTECHNIK DER ZUKUNFT

Besuchen Sie uns auf Facebook!